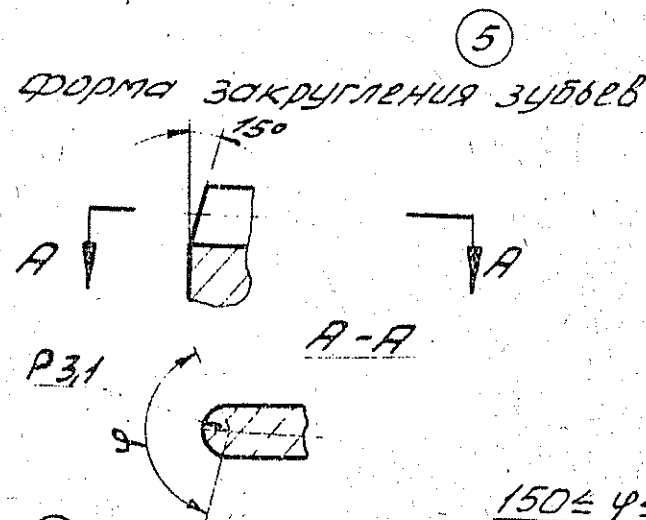
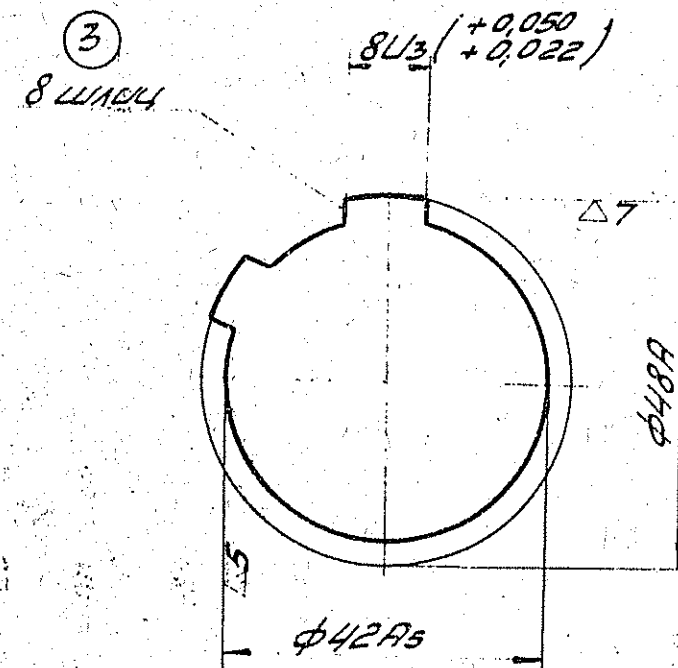
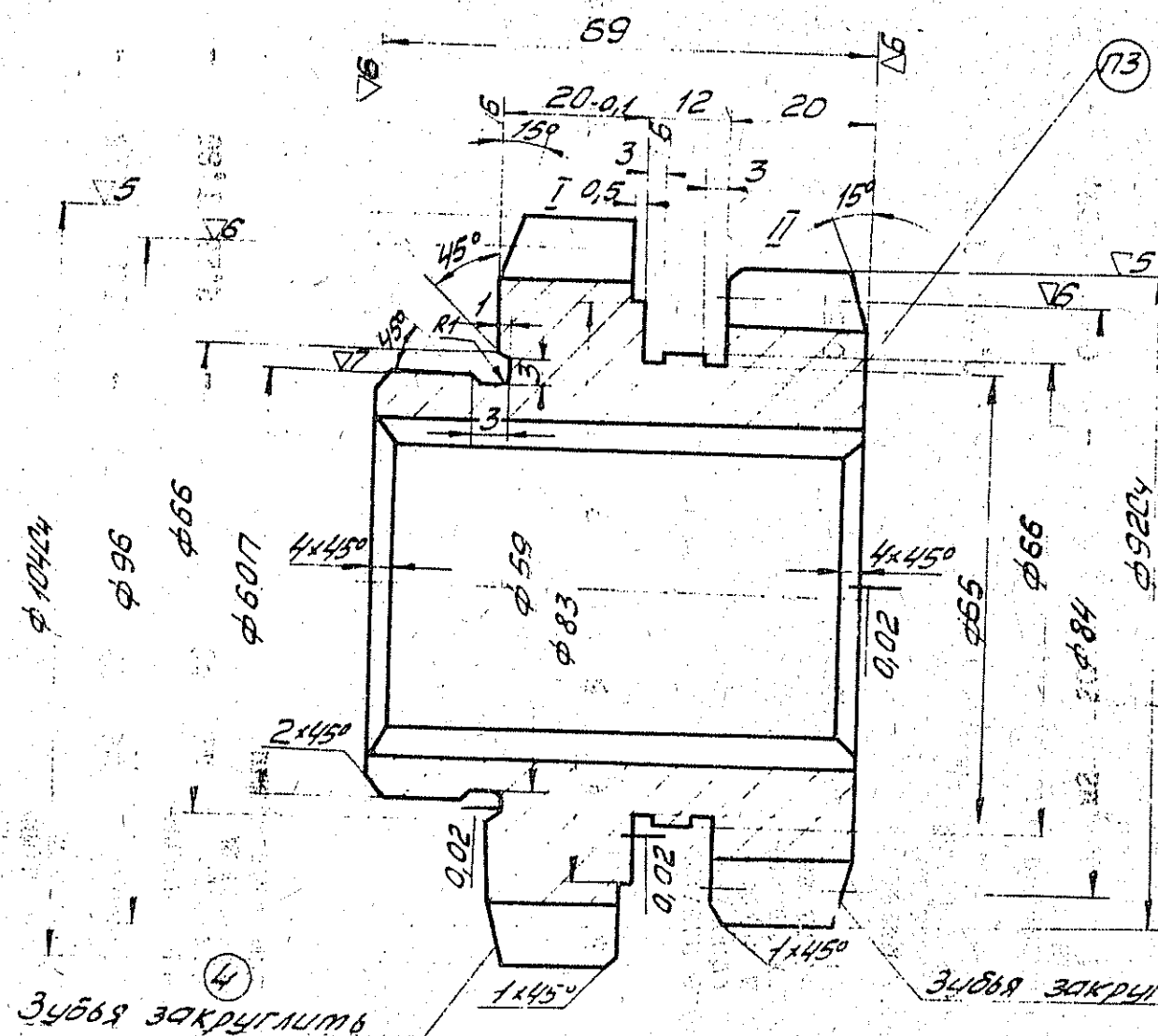


6610-31-590

2
4 остальное

Зубчатый венец	I	II
Модуль	4	4
Число зубьев	24	21
Угол профиля исходного контура	20°	20°
Длина общей нормали	30,87-0,082 0,113	30,72-0,082 0,113
Степень точности по нормам ИС 35-1	7	7
Гарантированный боковой зазор	0	0
Допуск на колеб. измерит. межцентр. расст на один зуб	0,028	0,028
Максим. раб. скорость	2,16 м/сек	2,46 м/сек
Защел. с деталью	6610-31-418	6610-31-610



1. Зубья Т.О. 40Х-ТВЧ-48.
2. Овальность и конусность на $\phi 60$ не более 0,010 мм.
3. Маркировать и детали.
4. Остальные р-ры и форма канавок для выхода шлиц. круга по ГОСТ 8820-69 исп. 1.

Согласовано: гл. металлург:

				9 6610-31-590		
Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса
Разраб.	Пров.	Исх. докум.	Исх. докум.	3/8-73	Блок-шестерня	1,8
Т. контр.	Н. бюро	Н. контр.	Утв.		Лист	Листов
				Сталь 40Х	8	

Позиции обозначенные $\bigcirc$ подлежат переводу на иностранный язык
Старый номер 6610-31-422.

Формат: 12

кальку сверл. обш. 13.24.

Восстановленный подлинник №2

Ш.В.Н. подл. взамен Ш.В.Н. подл. и дата 6-1923 10/3-23